

廃水中に浮遊する固形物の、
密閉分離と高度な消毒に定評があります。
さらに、洗浄機能の強化で、
メンテナンス効率が大幅にアップしました。

残渣不活化消毒システム

廃水中に含有する固形物を密閉状態で分離できる上に、分離された固形物にも極めて高度な消毒処理を行うことが可能です。
また、分離廃水に対しては、後段のSRBXによって、さらに加熱消毒処理が施されることになります。



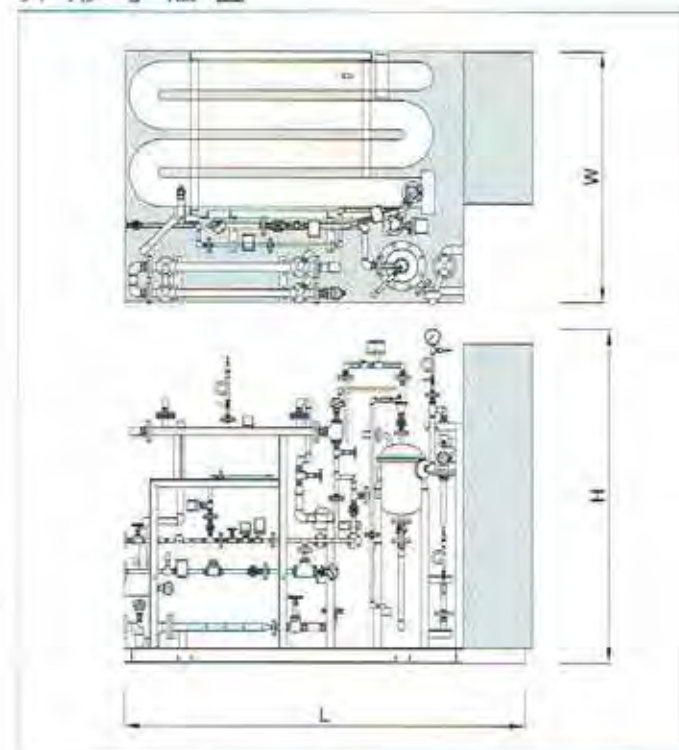
仕様

型 式	SRBX-250	SRBX-500	SRBX-750	SRBX-1000
処 理 対 象	要消毒廃水(但し、固形物は除きます)			
処 理 能 力	250 L/H	500 L/H	750 L/H	1000 L/H
処 理 方 式	蒸気による加熱消毒法			
電 源	AC200V-3φ			

寸法表

型 式	SRBX-250	SRBX-500	SRBX-750	SRBX-1000
W(mm)	1,700	1,700	1,700	1,700
L(mm)	2,700	2,700	2,700	2,700
H(mm)	1,900	1,900	2,200	2,600

外形寸法図



※仕様及びデザインは予告なしに変更する場合がありますので予めご了承ください。

安全に関するご注意

- 1/廃水は、人体に害を及ぼす危険があります。むやみに触れないよう、また、触れる場合は、保護具を着用してください。
- 2/感電防止のため、制御盤の必要操作部以外はむやみに手を触れないでください。
- 3/機器類の整備は必ず停止中に行ってください。

株式会社エンバイス <http://www.envisys.co.jp/>

本 社 〒670-0972 兵庫県姫路市手柄2丁目121番地
TEL.079-234-1804 FAX.079-233-0395
営 業 本 部 〒650-0024 神戸市中央区海岸通2丁目2番3号 サンエービル東館3F
TEL.078-333-8933 FAX.078-333-8944
東 京 支 店 〒101-0061 東京都千代田区三崎町3丁目3番1号 TKIビル5F
TEL.03-5226-2571 FAX.03-5226-2574
大 阪 営 業 所 〒530-0001 大阪市北区梅田1丁目11番4号 大阪駅前第4ビル19F
TEL.06-6348-1266 FAX.06-6348-1277
福 岡 営 業 所 〒812-0011 福岡市博多区博多駅前4丁目36番32号 N・S/ハカタビル7F
TEL.092-292-5755 FAX.092-292-5719
名 古 屋 出 張 所 〒465-0046 名古屋市名東区望が丘261 グレイス望ヶ丘2F
TEL.052-799-9115 FAX.052-799-9114
技術研究所・工場 〒671-2134 兵庫県姫路市夢前町菅生瀬923-2
TEL.079-335-3378 FAX.079-335-3141

SRBX

STERILIZATION SYSTEM

省エネ能力が
さらにグレードアップした、
連続式加熱消毒処理システム。



国のものづくり補助金制度が
エンバイスの技術を後押し!!
※試作機は弊社工場にて見学可能

省エネ型連続式廃水不活化消毒処理システム

スーパーステライザーSRBX

株式会社エンバイス

進化を遂げた
連続式加熱消毒処理システムSRBX。
省エネ能力の向上により、
ランニングコストの大幅削減を実現！
洗浄機能も強化され、
メンテナンスがより簡単に。

SRBX

STERILIZATION SYSTEM

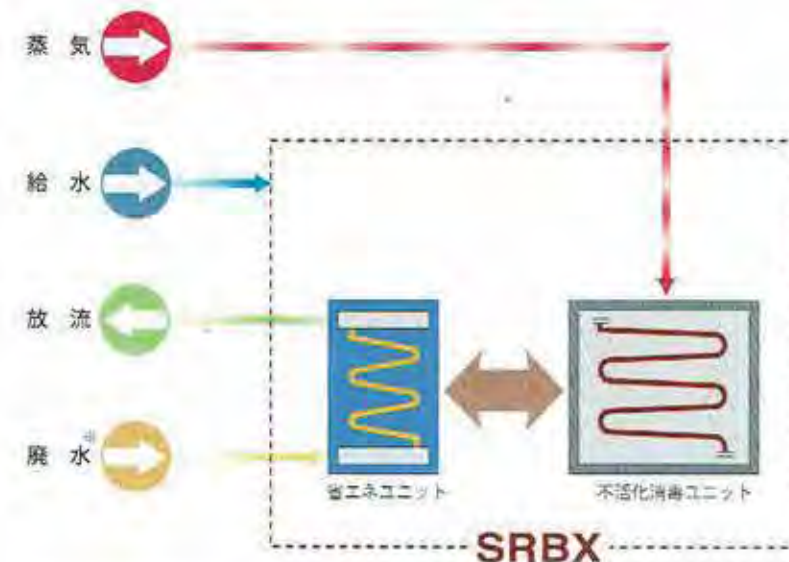
新開発の省エネユニットが、
廃水中の病原菌を
高効率で加熱消毒します。

東日本大震災後、電力供給の逼迫に直面した日本では、より一層のエネルギー効率化が急務とされています。こうしたニーズを受け、エンバイスではスーパーステライザーSRBXのシステムを見直し、さらなる省エネ化に成功しました。また、薬品を多量に使わない処理水の為、環境負荷を軽減しながら高効率での加熱消毒を実現しています。連続式加熱消毒処理方式による大容量処理と省エネユニットによる卓越した省エネ性能、さらには、遠隔監視システム等の最新技術を搭載する等、生まれ変わったスーパーステライザーSRBXは、まさにバイオハザード対策に不可欠な処理システムと言えるでしょう。



省エネ型連続式廃水不活化消毒処理システム スーパーステライザーSRBX

■ フローシート



※1 原水温度が20℃未満であれば、処理水温度が下水道排出基準の45℃以下となるため冷却水がほぼ不要で、削減率が約50%となります。

高度な連続処理と新搭載の
省エネユニットにより、
ランニングコストの大幅削減を実現。

フィードバック制御で連続流入する廃水に対し、80℃以上10分間の加熱消毒処理を確実に行う消毒ユニットを採用。当処理方式では、処理水の排熱を廃水加熱に高効率で再利用できる為、薬品消毒・パッチ式加熱消毒タイプはもちろん、従来タイプと比べてもランニングコストが約25～50%※1と大幅に削減されました。

※1 原水温度が20℃未満であれば、処理水温度が下水道排出基準の45℃以下となるため冷却水がほぼ不要で、削減率が約50%となります。

B型肝炎ウイルスに有効な
煮沸運転にも対応可能。

感染性廃棄物処理マニュアルには、煮沸消毒はB型肝炎ウイルスに有効な消毒法であり、この消毒法を行えば感染性廃棄物に該当しなくなると記されています。消毒薬に対して最も抵抗性の強いB型肝炎ウイルスに効果のある消毒方法だからこそ、ほとんど全ての病原微生物を不活化させることが出来ると考えられています。



SRBXフロー画面

洗浄機能搭載で
メンテナンスが容易に。

消毒ユニット・省エネユニットに自動洗浄機能を搭載したことで、廃水の汚れによる自動弁の作動不良や、配管閉塞等のトラブルが大幅に軽減され、メンテナンスが格段に容易になりました。

扱い易いコンパクトなユニットタイプ。
装置はコンパクトに設計されたユニットタイプです。設置スペースが小さく、工期も短期間で済みます。

操作部にタッチパネルを採用。

優れた操作性・視認性に加え、温度・流量・圧力等のプロセス値のログイングや警報履歴機能を搭載。ログイング画面ではデータ検索やソート機能の充実により、運転状況の確認がよりいっそう容易になりました。なお、ロギングデータ及び警報履歴データはSDカードにCSV形式で保存されるため、パソコン上で簡単に閲覧できます。当機能は、保守・管理面における精度性を高める便利なツールとなっています。



SRBXログ画面

タブレットやPCによる
遠隔操作・監視で、
メンテナンス効率が大幅アップ

タブレットをタッチパネルと同期して、遠隔操作および遠隔監視を行うことができます(オプション)。メンテナンス時に、タブレットに表示されるフロー画面で運転状況を確認しながら各機器の作動状態を点検できます。また、タブレットから手動操作することで、機器の近くから作動確認が行えるため、メンテナンス効率が大幅にアップします。



環境にやさしい処理水を実現。

加熱消毒方式の採用により、人体に影響を及ぼす恐れのあるオゾン、二酸化塩素等の消毒剤を使用せずに済み、消毒剤の保管や混合時の煩わしさや危険性がありません。また、処理水も環境にやさしく悪影響を及ぼす怖れがない為、安全・安心にお使い頂けます。

徹底した品質管理のもと
自社工場にて製造。

装置は全て自社工場にて製造しています。徹底した品質管理のもと、万全の体制で検査及び調整試運転後、出荷されます。ご要望により、お客様立ち会い検査も実施致します。また、現地納入後も調整試運転を実施し、万全の状態での引き渡しを可能にしています。

専門サービススタッフによる
充実のサポート

納入後のトラブル発生時等にも適切に対応できるよう、専門のサービススタッフによる万全のサポート体制を整えています。また、メンテナンス契約をして頂ければ、より手厚いメンテナンスサービスのご提供が可能になる為、日常的な保守・管理面においてさらなる安心・安全をお約束します。

新ものづくり補助金制度とは？

平成25年度補正予算において、試作品開発や生産プロセス改善等に取組む企業をサポートする為に国が定めた新たな補助金制度のこと。国内に本社及び開発拠点を有する中小企業で「中小ものづくり高度化法11分野」の技術を活用した事業が対象とされています。